

INFO-SERVICE III/96

Biologisch abbaubarer Schmierstoff mit thermischer Beständigkeit - gibt es das?

Vollsynthetische Esteröle - für jede Anwendung die richtige Antwort!

Viele Betreiber haben den Einsatz umweltfreundlicher Schmierstoffe bereits mit Verharzung und Totalausfall der Maschine teuer bezahlen müssen, besonders dann, wenn native Öle eingesetzt wurden, da ihre maximale Betriebstemperatur im geschlossenen System, also nicht unter ständigem Sauerstoffkontakt, z.B. in einer Hydraulikanlage bei maximal 85 °C liegt.

Will man aber thermisch höher belastete Anlagen bis über 200 °C und möglicherweise dauerndem Luftkontakt, wie einen fahrbaren Kompressor auf Baustellen oder eine Vakuumpumpe zur Grundwasserabsenkung, umweltfreundlich betreiben, so gab es dazu bisher praktisch keine Möglichkeit, da geeignete Schmierstoffe nicht zur Verfügung standen.

WCI hat im Rahmen ihrer synthetischen Schmierstoffe ECO SYN LUBRICANTS für praktisch alle Anwendungen diesen hohen Anforderungen entsprechende Schmierstoffe entwickelt, die nach CEC L-33-A-94 zu über 90 % biologisch abbaubar sind und in Wassergefährdungsklasse (WGK) 0 fallen. Sie verfügen neben hoher thermischer und oxidativer Beständigkeit u.a. über ein ausgezeichnetes Detergier-, Dispergier- und Demulgiervermögen und bieten darüber hinaus die Möglichkeit, Ölwechselintervalle - auch im Vergleich zu Mineralöl - deutlich zu verlängern.

ANWENDUNG	Viskositäts-/ Konsistenzklasse	LEISTUNGSANFORDERUNG
Kompressoren	ISO VG 32...220 Multi	Thermisch und oxidativ hoch belastbar, übertreffen Anforderungen nach DIN 51506 VDL bei weitem.
Vakuumpumpen	ISO VG 22...220, Multi	Geeignet für Vakua <10 ⁻² mbar, ausgezeichnetes Demulgierverhalten, hohe Beständigkeit auch in chemischen Prozessen, übertreffen DIN 51506 VDL .
Hydraulik	ISO VG 15...100 Multi	Entsprechen DIN 51524 T. 2 HLP, thermisch und oxidativ hoch belastbar.
Kältemaschinen	ISO VG 15...32	Geeignet für alle Kohlenwasserstoff-Kältemittel (z.B. Propan, Butan), thermisch hoch belastbar.
Wärmeträgeröle	ISO VG 7...22	Hohe thermische Stabilität und niedrige Viskosität über den gesamten Betriebs-temperaturbereich, hervorragender Korrosions-schutz, hohe Sauberkeit in der Anlage. Das Wärmeübertragungssystem arbeitet bis 350 °C ohne Druckerhöhung
Fette	NLGI 00...2,5	Ausgezeichnetes Lasttrageverhalten, thermisch und oxidativ stabil

ECO SYN LUBRICANTS der Reihen CEB, VEB, HtEB, RCEB und GrEB EP ermöglichen eine an die jeweilige Anwendung angepasste Schmierstoffauswahl. Wir informieren Sie gern ausführlich.

ECO SYN LUBRICANTS für Getriebe- und Lagerschmierung

Die geeigneten Syntheseschmierstoffe für alle Anwendungen

Zur Lösung konstruktiver und anwendungsbedingter Problemstellungen im Bereich von Getrieben und Lagern hat WCI eine umfassende Palette synthetischer Hochleistungsgetriebeöle entwickelt.

ECO SYN LUBRICANTS bieten in diesen Anwendungen einige grundlegende Vorteile:

Reibungs- und Verschleißsenkung:	durch hochwertige synthetische Grundöle in Kombination mit modernster Additivtechnologie
Verlängerte Ölwechselintervalle:	durch ausgezeichnete Oxidationsstabilität der synthetischen Grundöle
Ausgezeichneter Korrosionsschutz:	durch hohe Polarität und Demulgierfähigkeit
Natürliche Reinigungswirkung:	durch die hervorragende Detergier- und Dispergierwirkung. So wird Abrieb von den metallischen Berührungsflächen entfernt
Geräuschdämpfung:	durch die hohe Filmstärke
Niedrigere Betriebstemperaturen:	durch bessere Wärmeleitfähigkeit und höhere spezifische Wärme. Dadurch werden höhere Lasten möglich
Gute Produktverträglichkeit:	durch ausgewogene Grundölkombinationen

Im moderaten Betrieb kann vergleichbare Schmierwirkung mit herkömmlichen Mineralölen erzielt werden. Unter erschwerten Bedingungen jedoch, die hohe Belastungen und Temperaturen in modernen Industriegetrieben und -lagern verursachen, werden Schmierstoffe auf synthetischer Basis mit verstärktem Additivsystem benötigt, wie sie innerhalb der Getriebeölpalette der ECO SYN LUBRICANTS zur Verfügung stehen:

Anwendung	Viskositätsklasse	Eigenschaften
Schwerlastgetriebe	ISO VG 68...680	Synthetische Getriebeöle auf Basis von Polyalphaolefinen nach DIN 51512, entsprechend API GL-5, DIN 51517 T 3
Getriebe mit mittlerer Belastung	ISO VG 22...1000	Synthetische Getriebeöle auf Basis von Polyalphaolefinen nach DIN 51512, entsprechend API GL-5, DIN 51517 T 2
Schwerlastgetriebe mit Mehrbereichsölen	SAE 75 W 90 SAE 80 W 140	Synthetische Mehrbereichsgetriebeöle auf Basis organischer Ester nach DIN 51512, entsprechend API GL-5
Getriebe in Lebensmittelmotoren	ISO VG 32...680	Synthetische Getriebeöle auf Basis von Polyalphaolefinen nach API GL-5, DIN 51517 T 3, entsprechend FDA 21 CFR 178.3570, USDA H-1, §§ 5 und 31 LMBG, HACCP

ECO SYN LUBRICANTS der Reihen BGP EP, BGP, Gear Oils und BGPF ermöglichen eine an die jeweilige Anwendung angepasste Schmierstoffauswahl.

Wir sind nur ein Fax oder einen Telefonanruf von Ihnen entfernt und informieren Sie gern ausführlich.

WIPA CHEMICALS INTERNATIONAL
DEUTSCHLAND GmbH
Postfach 2145
D-47656 Issum-Sevelen

Tel.: +49 (0) 2835-95744
Fax: +49 (0) 2835-95743