

# INFO-SERVICE I/96

## Anwendung des HACCP in der Lebensmittel- und Bedarfsgegenstände-Herstellung

HACCP (Hazard Analyses and Critical Control Points = Risikoanalyse an kritischen Stellen) ist ein präventives Qualitätssicherungssystem, das die hygienische Sicherheit in der Lebensmittelproduktion überwachen soll.

Alle Lebensmittel- und Bedarfsgegenstände-Hersteller in der Europäischen Union müssen dieses System mit Wirkung vom 01.01.1996 einführen. Ab 1997 sind Audits durch lokale Behörden vorgesehen. In einigen Mitgliedsstaaten der EU werden solche Audits und Kontrollen durch die lokalen Behörden bereits durchgeführt.

Gemäß EG-Richtlinie 93/43/EWG, Art. 3 (2), prüfen Lebensmittelunternehmen die Lebensmittelsicherheit nach folgenden Grundsätzen:

- ⊕ Analyse der potentiellen Risiken für Lebensmittel in Prozessen der Lebensmittelindustrie
  - ⊕ Identifizierung der Punkte in diesen Prozessen, an denen Risiken für Lebensmittel auftreten können
  - ⊕ Festlegung, welche dieser Punkte für die Lebensmittelsicherheit kritisch sein könnten - die "kritischen Punkte"
  - ⊕ Festlegung und Durchführung wirksamer Prüf- und Überwachungsverfahren für diese kritischen Punkte
- und
- ⊕ Überprüfung der Gefährdungsanalyse für Lebensmittel, der kritischen Kontrollpunkte und der Prüf- und Überwachungsvorschriften in regelmäßigen Abständen und bei jeder Änderung der Prozesse in dem Lebensmittelunternehmen.

Schmierstoffe, die die o.a. Kriterien erfüllen, sind nach folgenden Bestimmungen zugelassen:

FDA (Food and Drugs Administration) FDA 21 CFR 178.3557

Lebensmittel- und Bedarfsgegenstände-Gesetz (LMBG)

USDA (United States Department of Agriculture) USDA H-1 für gelegentlichen, prozeßbedingten Lebensmittelkontakt.

Die folgenden Schmierstoffe aus dem Programm der ECO SYN LUBRICANTS erfüllen diese Anforderungen:

ECO SYN LUBRICANTS	ANWENDUNG	ISO-Klassifikation	LEISTUNGSSPEKTRUM
CPF Reihe	Kompressoren	VG 32...100	ISO 6743 DAJ DIN 51.506 VDL
VPF Reihe	Vakuumpumpen	VG 32...100	Für Vakua < 10 <sup>-2</sup> mbar DIN 51.506 VDL
HPF Reihe	Hydrauliksysteme	VG 32...100	ISO 6743/4: L-HM und L-HV DIN 51.524 T 2
BGPF Reihe	Getriebe, Lager, Bettbahnen	VG 32...680	DIN 51.517T3 AGMA GL-5
RCPF Reihe	Kältemittelverdichter für NH <sub>3</sub> , R-22	VG 32, 46, 68, 100, 150, 220	DIN 51.503 KA/KC
GrPF Reihe	Fettschmierung	NLGI 0 - 2	Hoch- und Tieftemperaturanwendungen DIN 51.825 DIN 51.826

ECO SYN LUBRICANTS der Reihen CPF, VPF, HPF, RCPF und GrPF bieten eine Vielzahl von Vorteilen:

- ⊕ hohen Viskositätsindex
- ⊕ breites Temperaturspektrum
- ⊕ hohe thermische und oxidative Stabilität
- ⊕ gute Demulgier-, Dispergier- und Detergiereigenschaften
- ⊕ keine Neigung zu Bildung von Ölrückstandsprodukten, wie Ölkohle, -lack oder Schlamm
- ⊕ gute Produktverträglichkeit mit den Maschinen-Bauteilen
- ⊕ keine Neigung zu Schaumbildung
- ⊕ hohe Flamm- und Selbstentzündungstemperaturen (ca. 40 - 60 °C höher als Mineralöle)
- ⊕ hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz
- ⊕ niedriger Dampfdruck und damit niedriger Ölverbrauch
- ⊕ normalerweise mindestens 4- bis 5fach verlängerte Ölwechselintervalle und damit geringerer Entsorgungsaufwand.

# CLL 18000

## Synthetisches Langzeit-Kompressorenöl für Schraubenverdichter mit Leistungsgarantie: 2 Jahre ohne Betriebsstundenbegrenzung

Übertrifft weit die Anforderungen nach DIN 51.506 VDL, ISO 6521 DAB und DAC sowie ISO 6743 DAJ

**CLL 18000** synthetisches Langzeit-Kompressorenöl für Schraubenverdichter ist entstanden, um den aktuellen Entwicklungen bei den Maschinen einerseits und bei den Betreiberfirmen andererseits Rechnung zu tragen. Dabei wurden die seit langen Jahren gesammelten Erfahrungen auf dem Gebiet leistungsfähiger Kompressorenöle genauso genutzt, wie die neu-esten Erkenntnisse in der Syntheseöl- und Additivtechnologie. Diese Faktoren bildeten die Voraussetzung und die Grundlage dafür, ein Schraubenverdichteröl dieses hohen Qualitätsniveaus darzustellen.

Es ist jetzt möglich, die **Leistungsdauer** des Schraubenverdichteröles für **2 Jahre** ohne Bh-Begrenzung zu garantieren.

Die natürlichen Eigenschaften der verwendeten synthetischen Grundöle in Verbindung mit modernster Additivtechnologie bieten dem Betreiber viele grundlegende Vorteile gegenüber Mineralölen:

- \* Sauberkeit in Schraubenverdichter und Folgesystem, da **CLL 18000** keine Ablagerungen bildet, bereits vorhandene Rückstände löst und den Filtern zuführt. Aufwendige Kühlerreinigungen entfallen.
- \* Geringerer Restölgehalt in der Druckluft wegen niedrigen Dampfdrucks.  
Das bedeutet weniger Belastung von Leitungsnetz und Einrichtungen für die Drucklufttrocknung.
- \* Bessere Öl-/Wasser-Trennung, dadurch längere Standzeiten der Aktivkohle in den Trenngeräten.
- \* Reduzierung des Ölverbrauchs um 30 bis 70%, je nach Betriebsbedingungen.
- \* Zusätzlicher Verschleiß- und Korrosionsschutz.
- \* Senkung der Entsorgungskosten, durch weniger Ölwechsel.

Die Entsorgung von **CLL 18000** erfolgt gemäß Kategorie I des Altöleentsorgungsgesetzes, also wie ein Mineralöl.

### Leistungs-Garantie:

Wir garantieren die Funktionsfähigkeit unseres **CLL 18000** synthetischen Langzeit-Kompressorenöls für Schraubenverdichter über 2 Jahre ohne Bh-Begrenzung.

Einzelheiten über **CLL 18000** oder über unsere ECO SYN LUBRICANTS für Anwendungen in der Lebensmittel -und Bedarfsgegenstände-Industrie entnehmen Sie unseren Produktinformationen. - Oder sprechen Sie uns an!

Wir sind nur ein Fax oder einen Telefonanruf von Ihnen entfernt.

WIPA CHEMICALS INTERNATIONAL  
DEUTSCHLAND GmbH  
Postfach 2145  
D-47656 Issum-Sevelen

Tel.: +49 (0) 2835-95744  
Fax: +49 (0) 2835-95743